



### 1. ПРИМЕНЕНИЕ \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

### 2. РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ НА МЕСТЕ УСТАНОВКИ:

- A. ПРОДУКТ: \_\_\_\_\_ В. УДЕЛЬНЫЙ ВЕС: \_\_\_\_\_ при \_\_\_\_\_ °C
- C. РАСХОД: \_\_\_\_\_ л/мин D. ТЕМПЕРАТУРА: \_\_\_\_\_ °C E. ДАВЛЕНИЕ: \_\_\_\_\_ бар изб.
- F. ВЯЗКОСТЬ: \_\_\_\_\_ сек. Сейболта сСт сП при \_\_\_\_\_ °C и \_\_\_\_\_ секунд Сейболта сСт сП при \_\_\_\_\_ °C
- G. ЗАГРЯЗНИТЕЛИ: ТВЕРДЫЕ: \_\_\_\_\_ (%вес.)(%об.) ЖИДКИЕ: \_\_\_\_\_ %(об.)
- H. ОПИСАНИЕ ТВЕРДОЙ ФАЗЫ: \_\_\_\_\_
- I. ДОМИНИРУЮЩИЙ РАЗМЕР ЧАСТИЦ: \_\_\_\_\_
- J. ОПИСАНИЕ ЖИДКОСТИ: \_\_\_\_\_
- K. pH ЖИДКОСТИ ИЛИ ПРОДУКТА: \_\_\_\_\_ ТИП И КОНЦЕНТРАЦИЯ (%): \_\_\_\_\_

### 3. ТРЕБУЕМАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ РАБОТЫ:

- A. ЗАДЕРЖ. ЧАСТИЦЫ (МИКРОНЫ): \_\_\_\_\_ В. МАКС. ДОПУСТ. НАЧ. ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ \_\_\_\_\_

### 4. МЕХАНИЧЕСКИЕ РАСЧЕТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

- A. РАСЧ. ДАВЛЕНИЕ: \_\_\_\_\_ бар изб. В. РАСЧ. ТЕМПЕРАТУРА: \_\_\_\_\_ °C C. ДОПУСК НА КОРРОЗИЮ: \_\_\_\_\_
- D. НОРМА ИЛИ СПЕЦИФИКАЦИЯ: ASME? \_\_\_\_\_ ШТАМП ASME? \_\_\_\_\_ ОБЩ. СТАНД.? \_\_\_\_\_ ДРУГОЕ? \_\_\_\_\_
- E. РАСХОД: \_\_\_\_\_ л/мин F. МАТЕРИАЛЫ КОНСТРУКЦИИ: \_\_\_\_\_
- G. СОЕД. НА ВПУСКЕ И ВЫПУСКЕ: РАЗМ.: \_\_\_\_\_ ФЛАНЦ.  НАР. NPT  ВНУТР. NPT  КАНАВ.  ДРУГОЕ
- H. ДРУГИЕ СОЕДИНЕНИЯ ЕМКОСТИ:
- | СОЕДИНЕНИЕ ДЛЯ  | РАЗМЕР | ФЛАНЦ.                   | РЕЗЬБ.                   | СОЕДИНЕНИЕ ДЛЯ  | РАЗМЕР | ФЛАНЦ.                   | РЕЗЬБ.                   |
|-----------------|--------|--------------------------|--------------------------|-----------------|--------|--------------------------|--------------------------|
| МАНОМЕТРА       | _____  | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | СБРОСА ДАВЛЕНИЯ | _____  | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| ВЫПУСКА ВОЗДУХА | _____  | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | СЛИВА ВОДЫ      | _____  | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
- I. КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ: \_\_\_\_\_



### 5. ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- A. ДИФФ. МАНОМЕТР? \_\_\_\_\_ ПРЯМ. ПОКАЗАНИЯ? \_\_ УКАЗАТ. МАКС. ДАВЛ.? \_\_ НЕПРЯМ. ПОКАЗАНИЯ? \_\_\_\_\_
- B. РУЧНОЙ КЛАПАН ДЛЯ ВЫПУСКА ВОЗДУХА? \_\_\_\_\_
- C. КЛАПАН СБРОСА ДАВЛЕНИЯ? \_\_\_\_\_
- D. РУЧНОЙ СЛИВНОЙ КЛАПАН? \_\_\_\_\_
- E. ВНУТРЕННЕЕ ЭПОКСИДНОЕ ПОКРЫТИЕ? \_\_\_\_\_
- F. ВОЗДУХООТВОД? \_\_\_\_\_
- G. УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОТКРЫВАНИЯ ГОЛОВКИ? \_\_\_\_\_

### 6. ВЫБОР В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СОВМЕСТИМОСТИ ИЛИ ДРУГИХ ПАРАМЕТРОВ:

#### КОРПУС:

УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ

АЛЮМИНИЙ

НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

ДРУГОЕ \_\_\_\_\_

#### ПРОКЛАДКА:

BUNA-N

VITON A

TEFLON®

ДРУГОЕ \_\_\_\_\_

#### КАРТРИДЖ:

БУМАЖНЫЙ

СЕТЧАТЫЙ

СТЕКЛОВОЛОКОННЫЙ

ДРУГОЕ \_\_\_\_\_

7. ПРИМЕЧАНИЯ: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_